

ELEMENTY WCISKANE

Wkręty wciskane gwintowane
 Typ HS-FH, HS-FHS, HS-FH4, HS-FHA

Materiał

- Stal (HS-FH)
- Stal nierdzewna A2 Seria 300 (HS-FHS)
- Stal nierdzewna Seria 400 (HS-FH4)
- Aluminium (HS-FHA) – na specjalne zamówienie

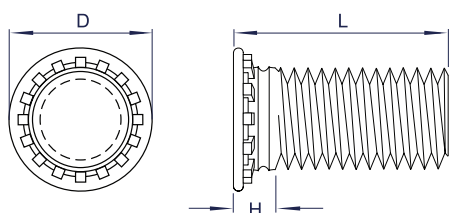
Powłoka

- O cynk biały
- Inne powłoki na specjalne zamówienie



Przeznaczenie

- Wkręty wciskane Stal: do blach o twardości do 80 HRB
- Wkręty wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300: do blach o twardości do 70 HRB
- Wkręty wciskane Stal nierdzewna Seria 400: do blach o twardości do 90 HRB
 (zalecana specjalna matryca i stempel do instalacji – szczegóły dla zainteresowanych,
 max. zalecana grubość materiału 2,4mm)
- Wkręty wciskane Aluminium: do blach o twardości do 50 HRB



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:
 Typ / Gwint / Długość / Materiał

HS-FH M4x12 ZI (Wkręty HS-FH / M4 / 12 / Stal, ocynk biały)

Gwint	D +/- 0,4	H max	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze + 0,08 - 0,00	Min. odstęp od krawędzi
M 2,5 x 0,45	4,1	1,95	1,0	2,5	5,4
M 3 x 0,5	4,6	2,1	1,0	3,0	5,6
M 3,5 x 0,6	5,3	2,2	1,0	3,5	6,4
M 4 x 0,7	5,9	2,4	1,0	4,0	7,2
M 5 x 0,8	6,5	2,7	1,0	5,0	7,2
M 6 x 1,0	8,2	3,0	1,6	6,0	7,9
M 8 x 1,25	9,6	3,7	2,4	8,0	9,0

Gwint	Długość L= +/-0,4										
M 2,5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-	-
M 3	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	-
M 3,5	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	-
M 4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	-
M 5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	-
M 6	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	-
M 8	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	40