

## ELEMENTY WCISKANE

Wkręty wciskane do „miękkich” materiałów  
 Typ HS-KFH, HS-KFHS

### Materiał

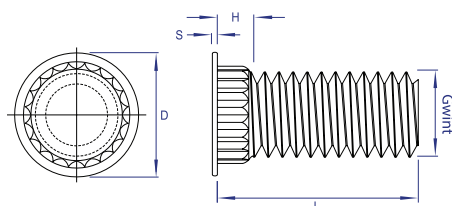
- Fosforobraz (HS-KFH)
- Stal nierdzewna A2 seria 300 (HS-KFHS)

### Powłoka

- Cynowana

### Przeznaczenie

- Wkręty wciskane Fosforobraz:  
do płytek drukowanych i materiałów o twardości do 55 HRB
- Wkręty wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300:  
do płytek drukowanych i materiałów o twardości do 70 HRB



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:  
 Typ / Gwint / Długość / Materiał

HS-KFHS M3x12 A2 (Wkręty HS-KFHS / M3 / 12 / Stal nierdzewna )

Gwint	Otwór w blasze + 0,08	Min. zalecana grubość blachy	D +/- 0,25	H max	S +/- 0,13	Min. odstęp od krawędzi
M 3 x 0,5	3,0	1,5	4,58	2,3	0,51	3,8
M 4 x 0,7	4,2	1,5	5,74	2,3	0,51	5,1
M 5 x 0,8	5,0	1,5	6,6	2,3	0,51	5,3

### Długości standardowe

Gwint	Długość L=+/-0,25					
M 3 x 0,5	6	8	10	12	15	18
M 4 x 0,7	-	8	10	12	15	18
M 5 x 0,8	-	-	-	-	15	18