

## ELEMENTY WCISKANE

Nakrętki wciskane samohamowne

Typ: HS-LK, HS-LKS, HS-LKA

### Materiał

- Stal (HS-LK)
- Stal nierdzewna A2 Seria 300 (HS-LKS)
- Aluminium (HS-LKA)

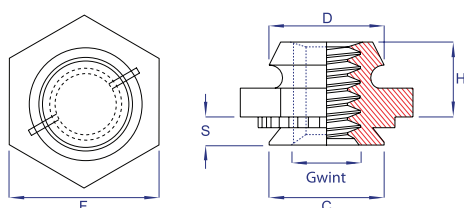
### Powłoka

- O cynk biały
- Pokrycie filmem olejowym

### Przeznaczenie

- Stal i stal nierdzewna: do blach o twardości do 70 HRB
- Aluminium: do blach o twardości do 50 HRB
- Nakrętki wciskane nierdzewne

Nie zaleca się stosowania do blach nierdzewnych, mogą wystąpić problemy z instalacją



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:  
 Typ / Gwint / Kod materiału / Materiał

HS-LK M3-1 ZI (Nakrętki HS-LK / M3 / 1 / Stal, ocynk biały)

Gwint	Kod materiału	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze + 0,08 - 0,00	S max	C max	D max	F nom	H +/- 0.4	Max. moment blokujący	Min. odstęp od krawędzi
M 3 x 0,5	1	1,0	4,75	0,97	4,73	4,85	6,35	3,43	0,6	4,0
	2	1,4		1,37						
M 4 x 0,7	1	1,0	6,76	0,97	6,73	6,20	8,73	4,45	1,7	5,2
	2	1,4		1,37						
M 5 x 0,8	1	1,0	7,92	0,97	7,90	7,75	9,53	5,21	2,0	5,6
	2	1,4		1,37						