



## Prasa LAG 416

to hydrauliczne narzędzie do montażu elementów wciskanych typu PEM.

Zastosowanie prasy LAG 416 w procesie produkcyjnym optymalizuje wykorzystanie siły roboczej, poprawia jakość i zwiększa wydajność pracy.

Prosta obsługa i dodatkowe narzędzia sprawiają, że prasę w łatwy i szybki sposób można dostosować do własnych potrzeb.

Narzędzia LAG umożliwią montaż elementów wciskanych w wymiarach M3-M12.

Dzięki narzędziu BMT prasę możemy wykorzystać również do łączenia blach stalowych o grubości nawet 2,5mm.

### Charakterystyka:

certyfikacja na spełnienie norm europejskich (znak CE), funkcja automatycznego zatrzymania prasy, powtarzalność nacisku +/- 1%, możliwość dostosowania prasy do własnych potrzeb (ręczny podajnik obrotowy, BTM), rama w kształcie litery C eliminująca możliwość deformacji elementów wciskanych, system bezpieczeństwa działający przez cały czas pracy urządzenia, funkcja regulacji nacisku umożliwia ustawienie idealnej siły w ciągu 10s.

Siła nacisku	44KN
Wysięg prasy	16" (406mm)
Wysokość gardła	13,75" (350mm)
Regulacja długości skoku	Tak
Szybkość prasy	ok 500/600 szt. (tryb manualny)
Powtarzalność uderzenia	+/- 1%
System bezpieczeństwa	100%, opatentowany
Opcja ręcznego podajnika (kasetka z 4 pojemnikami)	Tak
Opcja automatycznego podajnika	Nie
Możliwość łączenia blach – system BTM	Tak
Licznik partii (opcjonalnie)	Nie
System ochrony narzędzia (opcjonalnie)	Tak
System idealnego zatrzymania cylindra (opcjonalnie)	Nie
Silnik hydrauliczny	1,5 KM
Napięcie prądu	110/220V
Natężenie prądu	15.4/9A

Powyższe dane stanowią jedynie wartości orientacyjne.