

Kondensatorowe zgrzewarki do bolców

Przenośne jednostki



LBS 75 Zgrzewarka **LBS-75** charakteryzuje się prostotą w obsłudze i wysoką jakością zgrzewania. Dzięki elektronicznej przetwornicy odznacza się bardzo krótkim czasem ładowania i tym samym sekwencje kolejnego zgrzewania są wykonywane bardzo szybko.

Solidna konstrukcja zapewnia wysoką niezawodność.
 Wszystkie funkcje są oznaczone na diodach oraz wyświetlaczu LED.
 Napięcie ładowania jest płynnie regulowane przez pokrętkę na froncie.

charakterystyka:

łatwa obsługa, wysoka jakość zgrzewania, bezstopniowe napięcia ładowania, krótki czas ładowania, wskazanie wszystkich funkcji poprzez diody LED, wskazanie komunikatów o błędach przez diody LED, wyświetlacz cyfrowy LED wybranego czasu zgrzewania, kompaktowa konstrukcja, niska waga, elektroniczna kontrola wszystkich funkcji, funkcja automatycznego testu po włączeniu, kontrola temperatury jako zabezpieczenie przed zniszczeniem przez przegrzanie, niskie straty energii cieplnej, solidna, malowana proszkowo metalowa obudowa, stabilne mocowanie gniazd kablowych zapobiegające uszkodzeniom na obudowie w wyniku pociągnięcia kabla



PRO-C 750 Zgrzewarka **PRO-C 750** posiada mikroprocesor, który nadzoruje i steruje pracą wszystkich funkcji procesu zgrzewania. Sterownik i płynna regulacja napięcia ładowania zapewniają wysoką wydajność urządzenia, optymalne wyniki spawania i powtarzalność. Urządzenie jest łatwe w obsłudze i po krótkim czasie wdrażania można uzyskać wysokiej jakości połączenia zgrzewane.

Wszystkie funkcje i parametry są wyświetlane na dużym wyświetlaczu LCD. Zainstalowane programy zgrzewania ułatwiają wybór właściwych wartości ustawień dla różnych konfiguracji boliec-materiał.

charakterystyka:

łatwa obsługa, krótki czas ładowania, zapisane programy zgrzewania, duży graficzny wyświetlacz, monitoring parametrów zgrzewania, przechowywanie ostatnich dziesięciu rekordów parametrów zgrzewania, mikroprocesor sterujący sprzętem, kontrola temperatury, licznik ilości zgrzewów, solidna, malowana proszkowo metalowa obudowa, automatyczne wykrywanie modelu pistoletu, samo-kontrolna funkcja diagnostyczna

Typ	LBS 75	PRO-C 750
Źródło zasilania	Kondensator elektrolitowo-aluminiowy	
Kondensator	66,000 µF	66,000 µF
Napięcie ładowania	60 do 200 Voltów, bezstopniowe, dokładność +/- 1 Volt	
Max. pobór energii	1320 Wat przy 220 V	1320 Wat przy 200 V
Czas ładowania	Ø6 2,0 sek. / Ø8 3.5 sek	Ø6 2,0 sek. / Ø8 3.5 sek.
Kontrola	Elektroniczna przetwornica	Sterownik mikroprocesorowy
Zapisane programy zgrzewania	Brak	Tak
Wyświetlacz	LED	LCD
Metody zgrzewania	Kontaktowa, po przez uniesienie	
Zgrzewane materiały	Stale (stopowe i niestopowe), Stale nierdzewne, Aluminium, Mosiądz	
Zakres zgrzewania	Ø2 - Ø6/M6	Ø2 - Ø6/M6
Przyłącze kabli spawalniczych	Zainstalowane tuleje: 35/50 mm2 szybko złączne	
Przyłącze elektryczne	Złącze gumowe	
Napięcie zasilania	Automatyczna zmiana pomiędzy (90...120 Volt, 50-60Hz / 190...240 Volt, 50-60Hz)	
Zużycie energii	500VA (max.) / 5 VA, (czuwanie)	
Obudowa / Klasa zabezpieczeń	Stal/IP 21	
Warunki otoczenia	Temperatura -10 - 45o C (pracy); -10 - 70o C (składowania); wilgotność 80%,	
Waga	11 kg	11 kg
Wymiary	195x260x400 mm (szerokość x wysokość x długość)	