

## Kondensatorowe zgrzewarki do bolców

## Przenośne jednostki



### LBS 90

**Zgrzewarka LBS-90** charakteryzuje się prostotą w obsłudze i wysoką jakością zgrzewania. Dzięki elektronicznej przetwornicy odznacza się bardzo krótkim czasem ładowania i tym samym sekwencje kolejnego zgrzewania są wykonywane bardzo szybko.

Solidna konstrukcja zapewnia wysoką niezawodność.  
 Wszystkie funkcje są oznaczone na diodach oraz wyświetlaczu LED.  
 Napięcie ładowania jest płynnie regulowane przez pokrętkę na froncie.

charakterystyka:

łatwa obsługa, wysoka jakość zgrzewania, bezstopniowe napięcia ładowania, krótki czas ładowania, wskazanie wszystkich funkcji poprzez diody LED, wskazanie komunikatów o błędach przez diody LED, wyświetlacz cyfrowy LED wybranego czasu zgrzewania, kompaktowa konstrukcja, niska waga, elektroniczna kontrola wszystkich funkcji, funkcja automatycznego testu po włączeniu, kontrola temperatury jako zabezpieczenie przed zniszczeniem przez przegrzanie, niskie straty energii cieplnej, solidna, malowana proszkowo metalowa obudowa, stabilne mocowanie gniazd kablowych zapobiegające uszkodzeniom na obudowie w wyniku pociągnięcia kabla



### PRO-C 900

**Zgrzewarka PRO-C 900** posiada mikroprocesor który prowadzi nadzór i reguluje wszystkimi funkcjami procesu zgrzewania. Sterownik i płynna regulacja napięcia ładowania zapewniają wysoką wydajność urządzenia, optymalne wyniki spawania i powtarzalność. Urządzenie jest łatwe w obsłudze i po krótkim czasie wdrażania można uzyskać wysokiej jakości połączenia zgrzewane. Wszystkie funkcje i parametry są wyświetlane na dużym wyświetlaczu LCD. Zainstalowane programy zgrzewania ułatwiają wybór właściwych wartości ustawień dla różnych konfiguracji boliec-materiał.

charakterystyka:

łatwa obsługa, krótki czas ładowania, zapisane programy zgrzewania, duży graficzny wyświetlacz, monitoring parametrów zgrzewania, przechowywanie ostatnich dziesięciu zestawów parametrów zgrzewania, mikroprocesor sterujący sprzętem, kontrola temperatury, licznik ilości zgrzewów, solidna, malowana proszkowo metalowa obudowa, samo-kontrolna funkcja diagnostyczna

Typ	LBS-90	PRO-C 900
Zródło zasilania	Kondensator elektrolitowo-aluminiowy	
Kondensator	88.000 µF	90.000 µF
Napięcie ładowania	50 do 200 Voltów, bezstopniowe, dokładność +/- 1 Volt	
Max. pobór energii	1760 Wat przy 220 V	1800 Wat przy 220 V
Czas ładowania	Ø3 – Ø4 0,8 sek. / Ø4 – Ø5 1,8 sek. / Ø6 2,0 sek. / Ø8 3,5 sek.	
Kontrola ładowania	Elektroniczna: podstawowo-taktowana, odporna na zwarcia, monitorowanie temperatury	
Zapisane programy zgrzewania	Brak	Tak
Wyświetlacz	LED	LCD
Metody zgrzewania	Kontaktowa; po przez uniesienie	
Zgrzewane materiały	Stale (stopowe i niestopowe), Stale nierdzewne, Aluminium, Mosiądz	
Zakres zgrzewania	Ø2 – Ø10	Ø2 – Ø10
Przylącze kabli spawalniczych	zainstalowane tuleje: 35/50 mm <sup>2</sup> szybko złączne	
Przylącze elektryczne	Złącze gumowe	
Napięcie zasilania	Automatyczna zmiana pomiędzy (90...120 Volt, 50-60Hz / 190...240 Volt, 50-60Hz)	
Zużycie energii	500VA (max.) / 5 VA, (czuwanie)	
Obudowa / Klasa zabezpieczeń	Stal / IP 21	
Warunki otoczenia	Temperatura -10 – 45o C (pracy); -10 – 70o C (składowania); wilgotność 80%,	
Waga	19,0 kg	13,5 kg
Wymiary	275x260x470 mm (szerokość x wysokość x długość)	195x260x400 mm (szerokość x wysokość x długość)