

WKŁADKI

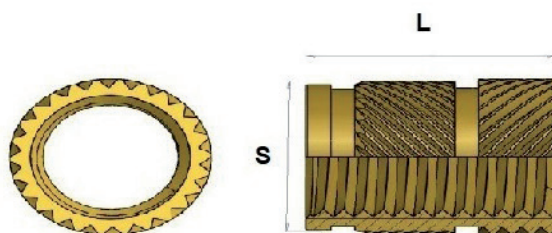
Wkładki do tworzyw typ SL



Materiał: Mosiądz

Przeznaczenie:

Wkładki typu HSL przeznaczone są do tworzyw sztucznych. Montowane są za pomocą temperatury (wtapianie) lub za pomocą ultradźwięków. Specjalne radełkowanie daje wysoką odporność na siły skręcające i wyrywające.



Nr wkładki	Gwint M	S	L	O +/- 0,1	W
SL2040	M2.0	3.60	4.00	3.20	2.00
SL2558	M2.5	4.60	5.80	4.00	2.30
SL2540	M2.5	4.60	4.00	4.00	2.30
SL3058	M3.0	4.60	5.80	4.00	2.30
SL3040	M3.0	4.60	4.00	4.00	2.30
SL3572	M3.5	5.40	7.20	4.80	2.50
SL3558	M3.5	5.40	5.80	4.80	2.50
SL4082	M4.0	6.30	8.20	5.60	2.50
SL4072	M4.0	6.30	7.20	5.60	2.50
SL5095	M5.0	7.00	9.50	6.40	2.70
SL5082	M5.0	7.00	8.20	6.40	2.70
SL60127	M6.0	8.60	12.70	8.00	3.00
SL6095	M6.0	8.60	9.50	8.00	3.00
SL80127	M8.0	10.20	12.70	9.60	3.50
SL8095	M8.0	10.20	9.50	9.60	3.50
SL10127	M10.0	12.30	12.70	11.70	4.00
SL1095	M10.0	12.30	9.50	11.70	4.00