

ELEMENTY WCISKANE

Wkręty wciskane gwintowane do instalacji blisko krawędzi blachy

Typ HS-FHL, HS-FHLS, HS-FHLA

Materiał

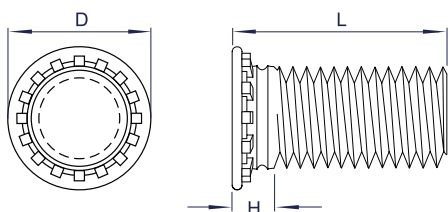
- Stal (HS-FHL)
- Stal nierdzewna A2 Seria 300 (HS-FHLS)
- Aluminium (HS-FHLA) – na specjalne zamówienie

Powłoka

- Ocynk biały
- Inne powłoki na specjalne zamówienie

Przeznaczenie

- Wkręty wciskane Stal: do blach o twardości do 80 HRB
- Wkręty wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300: do blach o twardości do 70 HRB
- Wkręty wciskane Aluminium: do blach o twardości do 50 HRB



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:

Typ / Gwint / Długość / Materiał

HS-FHL M4x12 ZI (Wkręty HS-FHL / M4 / 12 / Stal, ocynk biały)

Gwint	D +/- 0,4	H max	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze + 0,08 - 0,00	Min. odstęp od krawędzi
M 2,5	3,15	2,1	1,0	2,5	2,8
M 3	3,65	2,1	1,0	3,0	3,3
M 3,5	4,15	2,3	1,0	3,5	3,8
M 4	4,65	2,4	1,0	4,0	4,3
M 5	5,90	2,7	1,0	5,0	5,6
M 6	7,00	3,0	1,5	6,0	6,8
M 8	9,0	3,8	1,5	8,0	9,0

Gwint	Długość L=+/-0,4									
M 2,5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-
M 3	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-
M 3,5	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-
M 4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-
M 5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35
M 6	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45
M 8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45