

ELEMENTY WCISKANE

Tulejki wciskane do „miękkich” materiałów
 Typ HS-KFE, HS-KFSE

Materiał

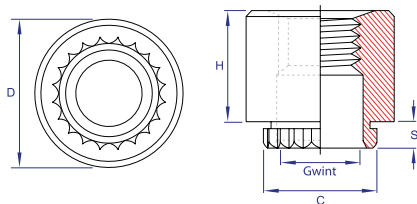
- Stal (HS-KFE)
- Stal nierdzewna A2 seria 300 (HS-KFSE)

Powłoka

- Cynowana

Przeznaczenie

- Tulejki wciskane Stal:
do płytek drukowanych i materiałów o twardości do 60 HRB
 - Tulejki wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300:
do płytek drukowanych i materiałów o twardości do 70 HRB
- Nie zaleca się stosowania do blach nierdzewnych, mogą wystąpić problemy z instalacją.



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:
 Typ / Gwint / Długość / Materiał

HS-KFE M3x10 ET (Tulejka HS-KFE / M3 / 10 / Stal, cynowana)

Gwint	S max	C +/- 0,08	D +/-0,13	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze + 0,08	Min. odstęp od krawędzi
M 3 x 0,5	1,5	4,68	5,56	1,5	4,20	4,4
M 4 x 0,7	1,5	6,75	8,74	1,5	6,40	6,4
M 5 x 0,8	1,5	7,30	9,53	1,5	6,90	7,1

Długości standardowe

Długość całkowita (L)	3	4	6	8	10	12	14	16
Minimalna długość części gwintowanej	pełny gwint				9,00 +/- 0,4			