

ELEMENTY WCISKANE

Nakrętki wciskane - Nylock

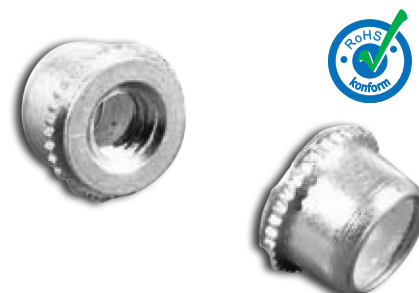
Typ: HS-PL, HS-PLC

Materiał

- Stal (HS-PL)
- Stal nierdzewna A2 Seria 300 (HS-PLC)

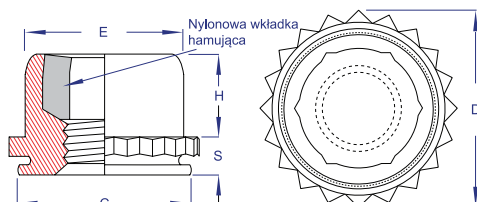
Powłoka

- O cynk biały



Przeznaczenie

- Element może być stosowany w płytach w zakresie od 1.0 mm do 1.49 mm tak aby karbowany kołnierz nie został wprasowany całkowicie. Karbowany kołnierz powinien wystawać tak jak by grubość blachy wynosiła 1,5mm lub mniej. Nieprawidłowa instalacja tego elementu może doprowadzić do pęknięcia kołnierza w panelach grubszych niż 1,7 mm, gdzie śruby są dokręcane z większym niż dopuszczalny momentem
- Nakrętki wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300: do blach o twardości do 70 HRB
- Nakrętki wciskane Stal i Stal nierdzewna A2 Seria 300: do blach o twardości do 70 HRB
- Nie zaleca się stosowania do blach nierdzewnych, mogą wystąpić problemy z instalacją



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:
 Typ / Gwint / Materiał

HS-PL M4 ZI (Nakrętka HS-PL / M4 / Stal, ocynk biały)

Gwint	Otwór w blasze + 0,08 - 0,00	Zalecana grubość blachy	S max	C max	E max	D max	H max	Min. odstęp od krawędzi	Max. wielkość otworów w materiale	Max. moment dokręcenia (Nm)
M 3 x 0,5	6,0	1,5 - 1,78	1,5	5,97	5,5	7,1	3,6	4,3	3,5	1,1
M 4 x 0,7	7,5	1,5 - 1,78	1,5	7,47	7,0	8,6	4,2	5,6	4,5	2,3
M 5 x 0,8	8,0	1,5 - 1,78	1,5	7,97	7,5	8,9	4,5	6,4	5,5	3,12