

## ELEMENTY WCISKANE

Tulejki wciskane - otwarte: Typ HS-SO, HS-SOS, HS-SO4, HS-SOA

Tulejki wciskane - zamknięte: Typ HS-BSO, HS-BSOS, HS-BSO4, HS-BSOA

### Materiał

- Stal (HS-SO, HS-BSO)
- Stal nierdzewna A2 Seria 300 (HS-SOS, HS-BSOS)
- Stal nierdzewna Seria 400 (HS-SO4, HS-BSO4)
- Aluminium (na specjalne zamówienie) (HS-SOA, HS-BSOA)

### Powłoka

- O cynk biały
- Inne powłoki na specjalne zamówienie



### Przeznaczenie

- Tulejki wciskane Stal: do blach o twardości do 80 HRB
- Tulejki wciskane Stal nierdzewna A2 Seria 300: do blach o twardości do 70 HRB
- Tulejki wciskane Stal nierdzewna Seria 400: do blach o twardości do 88 HRB
- Tulejki wciskane Aluminium: do blach o twardości do 50 HRB



Informacje potrzebne do określenia kodu produktu:

Typ / Gwint / Długość / Materiał

HS-SO M4x12 ZI (Tulejka HS-SO / M4 / 12 / Stal, ocynk biały)

Gwint	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze + 0,08 - 0,00	C +0,0 -0,13	D	E	Min. odstęp od krawędzi
M 3 x 0,5	1,0	4,2	4,18	3,2	4,8	6,0
5,4 M 3 x 0,5	1,0	5,4	5,39	4,0	6,4	6,8
M 4 x 0,7	1,3	7,2	7,1	5,2	7,9	8,0
M 5 x 0,8	1,3	7,2	7,1	5,2	7,9	8,0

### Długości standardowe

Gwint	Długość L=+/-0,20								
	6	8	10	12	14	16	18	20	-
M 3 x 0,5	6	8	10	12	14	16	18	20	-
5,4 M 3 x 0,5	6	8	10	12	14	16	18	20	-
M 4 x 0,7	6	8	10	12	14	16	18	20	25
M 5 x 0,8	6	8	10	12	14	16	18	20	25

Długość mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22
Otwór niegwintowany wymiar "B" mm	-		4		6		8	10	12
Wysokość gwintu wymiar "G" min.	3,2	4		5	6,5			9,5	

\* na specjalne zamówienie