

DIN 981

Norma

Nakrętka do łożysk KM, HM, HMT

Wymiary dla formy HM c.d.

Dimensions for HM form cont.

G	d ₂	d ₁	B	b	h	Oznaczenie Abr.	Klips zabezp. Lockclips DIN 5406
Tr710x7	830	780	90	50	25	HM 30/710	MS 30/710
Tr710x7	900	825	106	55	30	HM 31/710	MS 31/710
Tr750x7	870	820	90	55	25	HM 30/750	MS 30/750
Tr750x7	950	875	112	60	34	HM 31/750	MS 31/750
T800x7	920	870	90	55	25	HM 30/800	MS 30/750
Tr800x7	1000	925	112	60	34	HM 31/800	MS 31/750
Tr850x7	980	925	90	60	25	HM 30/850	MS 30/850
Tr850x7	1060	975	118	70	38	HM 31/850	MS 31/850
Tr900x7	1030	975	100	60	25	HM 30/900	MS 30/850
Tr900x7	1120	1030	125	70	38	HM 31/900	MS 31/900
Tr950x7	1080	1025	100	60	25	HM 30/950	MS 30/950
Tr950x7	1170	1080	125	70	38	HM 31/950	MS 31/950
Tr1000x8	1140	1085	100	60	25	HM 30/1000	MS 30/1000
Tr1000x8	1240	1140	125	70	38	HM 31/1000	MS 31/1000
Tr1060x8	1200	1145	100	60	25	HM 30/1060	MS 30/1000
Tr1060x8	1300	1210	125	70	38	HM 31/1060	MS 31/1000
Tr1120x8	1260	1205	100	60	25	HM 30/1120	MS 30/1000

Materiały i procesy produkcyjne

Stal o wytrzymałości na rozciąganie mnin. 350 MPa [N/mm²]

Sposób wytwarzania wg uznania producenta.

Wykonanie

Powinny być zachowane następujące tolerancje:

- d¹ - tolerancja h13
- d² - tolerancja h13
- B - tolerancja h13
- b - tolerancja JS14
- A - tolerancja h11
- h - tolerancja H17
- gwint - 6H wg ISO 965 gwint metryczny i DN 103-3 gwint trapezowy

Material and manufacturing processes

Stal o wytrzymałości na rozciąganie mnin. 350 MPa [N/mm²]

Sposób wytwarzania wg uznania producenta.

Execution

Following tolerances should be used:

- d¹ - tolerance h13
- d² - tolerance h13
- B - tolerance h13
- b - tolerance JS14
- A - tolerance h11
- h - tolerance H17
- thread - 6H acc. to ISO 965 metric thread and 7H acc. to DN 103-3 trapezoidal thread

* Wymiary w tabeli to wymiary standardowe

** Inne na zapytanie