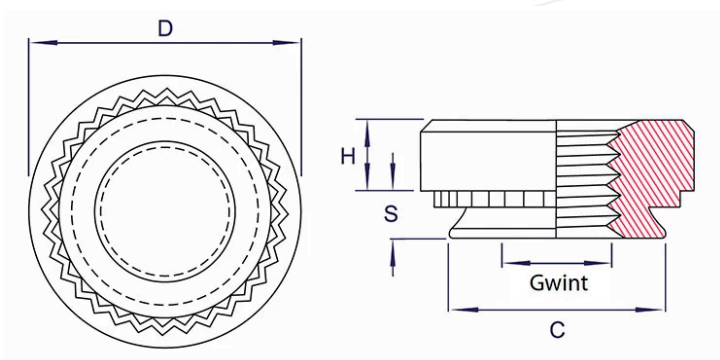


Nakrętki wciskane – mini – HS-SMPS



MATERIAŁY:

- Stal nierdzewna A2 seria 300

PRZEZNACZENIE:

- do blach o twardości do 70 HRB

Wymiary

Gwint	Min zalecana grubość blachy	C max.	D +/- 0,25	H +/- 0,25	S max.	Otwór w blasze +0,08 -0,00	Min. odstęp od krawędzi
M2,5	0,64	3,79	5,6	1,4	0,61	3,80	3,7
M3	0,64	4,22	5,6	1,4	0,61	4,25	4,3