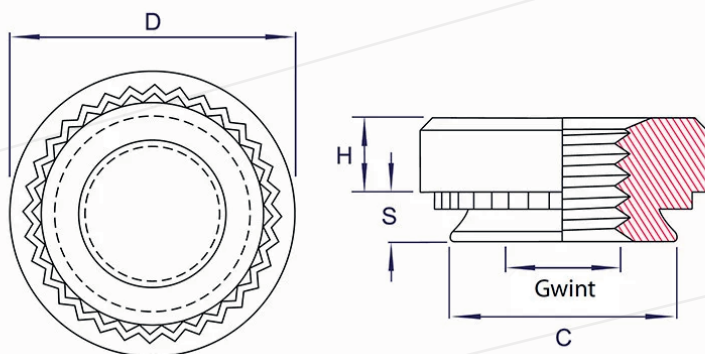


Nakrętki wciskane samohamowne – HS-SL



MATERIAŁY:

- Stal

POWŁOKA:

- O cynk biały

PRZEZNACZENIE:

- do blach o twardości do 80 HRB

Wymiary

Gwint	Kod materiału	Min. zalecana grubość blachy	C max.	D +/- 0,25	H +/- 0,25	S max.	Otwór w blasze +0,08 -0,00	Min. odstęp od krawędzi
M3	1	1,0	4,22	6,30	1,50	0,98	4,25	4,8
	2	1,4				1,38		
M4	1	1,0	5,38	7,90	2,00	0,98	5,40	6,9
	2	1,4				1,38		
M5	1	1,0	6,38	8,70	2,00	0,98	6,40	7,1
	2	1,4				1,38		
M6	1	1,4	8,72	11,05	4,08	1,38	8,75	8,6
	2	2,3				2,21		