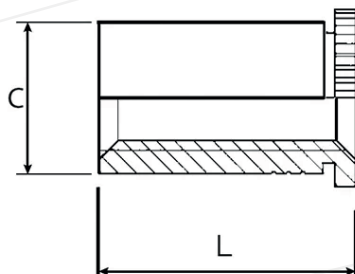
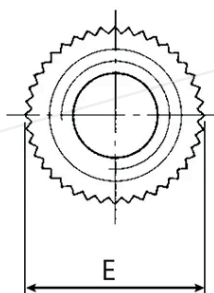


Nakrętki wciskane – mini – HS-SMPS



MATERIAŁY:

- stal nierdzewna A2 seria 300

PRZEZNACZENIE:

- do blach o twardości do 70 HRB

Wymiary

Gwint	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze +0,08 -0,00	C max	E	Min. odstęp od krawędzi
3,5 M3	1,0	4,20	4,19	4,92	3,2
UNS 4-40	1,0	4,20	4,19	4,92	3,2

Oznaczenie długości „L” +0,05 -0,13

M3	6,35	7,00
UNC 4-40	6,35	7,00