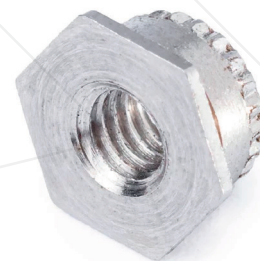
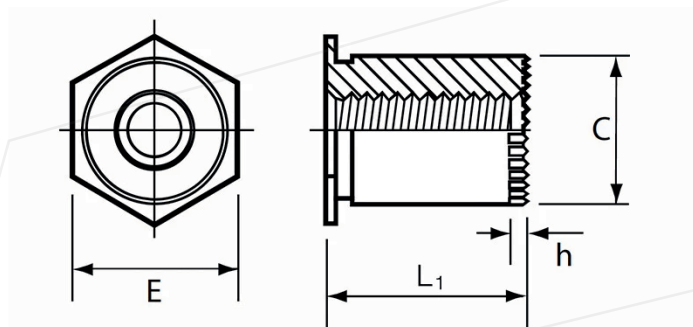


Tulejka gwintowana wciskana – HS – SOSG



MATERIAŁY:

- stal nierdzewna A2 seria 300

PRZEZNACZENIE:

- do blach o twardości do 70 HRB

Wymiary

Gwint	Min. zalecana grubość blachy	Otwór w blasze +0,08 -0,00	C +0,13	E +/- 0,25	h	Min. odstęp od krawędzi
3,5 M3	1	5,40	5,39	6,4	0,76	6,80

Oznaczenie długości „L” (+/- 0,4)

6	8	10	12
---	---	----	----