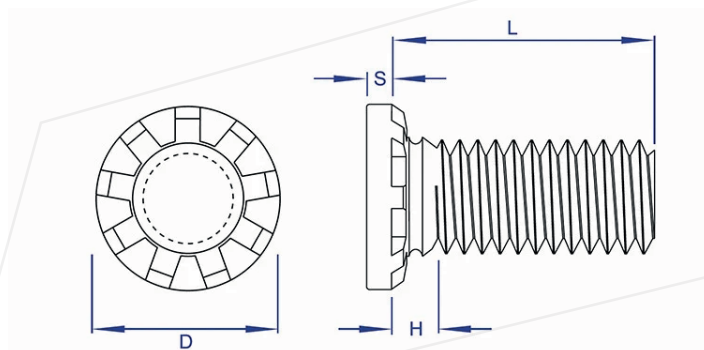


Wkręty wciskane gwintowane – HS – HFE o wysokiej odporności na obciążenia



MATERIAŁY:

- Stal

POWŁOKA:

- Ocynk biały

PRZEZNACZENIE:

- do blach o twardości do 85 HRB

Wymiary

Gwint	H max.	Min. zalecana grubość blachy	Średnica otworu w blasze +0,13 -0,00	S max.	D +/- 0,25	Min. odstęp od krawędzi
M5	2,6	1,0	5,00	1,35	9,60	10,0
M6	2,8	1,0	6,00	1,52	11,35	11,5
M8	3,3	1,5	8,00	2,13	15,30	14,5

Gwint	Długość L=+/-0,4							
M5	15	20	25	30	35	40	45	50
M6	15	20	25	30	35	40	45	50
M8	15	20	25	30	35	40	45	50